

Public visé

15 places sont proposées chaque année aux titulaires de ces baccalauréats :

- Le Bac STI2D (EE, AC, ITEC, SIN...)
- Le Bac général
- Le Bac Pro CIEL
- Le Bac Pro MELEC

et tout autre bachelier motivé ou de retour de BUT, Licence...,
Le BTS MS option systèmes de production est en liaison permanente avec les entreprises :

Le lycée Carnot bénéficie d'un grand soutien de la part des entreprises de la région. Elles assurent à nos étudiants la découverte du milieu industriel et donnent une idée concrète du rôle de technicien de maintenance en systèmes de production.

Elles sont partenaires des projets industriels que les étudiants de 2^e année mettent en place.



Renseignements

DDFPT STI :

Pascal Loyer
pascal.loyer@ac-lille.fr
T : 03 21 64 65 00

Responsable technique de la formation :

Pascal Loyer
pascal.loyer@ac-lille.fr
T : 03 21 64 65 00



L'examen en 2^{ème} année

Matières	Coeff	Durée	Forme
E1 - Culture générale et expression	3	4h	écrite
E2 - Langue vivante étrangère : Anglais	2		CCF 2 situations
E3 - Mathématique, Physique et Chimie (coeff 4)			
E31 - Mathématique	2		CCF 2 situations
E32 - Physique et chimie	2		CCF 2 situations
E4 - Intégration d'un bien	5	4h	écrite
E5 - Activités de maintenance et organisation (coeff 9)			
E51 - Maintenance corrective	3		CCF
E52 - Maintenance préventive	3		CCF
E53 - Organisation de la maintenance	3		CCF
E6 - Maintenance améliorative	4	30 min	Oral
EF1 - LV2 (facultative)		20 min	Oral
EF2 - Engagement étudiant			CCF



BTS MS OPTION A

Maintenance des systèmes de production



Lycée Carnot
PERSPECTIVES SUR L'AVENIR

T : 03 21 64 65 00
F : 03 21 64 65 03

51 Rue Sadi Carnot
62700 Bruay-la-Buissière

www.lyceecarnot.fr



Lycée Carnot
PERSPECTIVES SUR L'AVENIR

51 Rue Sadi Carnot
62700 Bruay-la-Buissière

www.lyceecarnot.fr

Le métier

Le titulaire de BTS est polyvalent et peut exercer son activité dans des environnements très variés, mais les avancées technologiques permanentes l'obligent à entretenir ses connaissances et à s'adapter rapidement aux diverses mutations.

L'option A systèmes de production forme à la maîtrise du fonctionnement des systèmes de production de nombreux secteurs industriels. L'élève apprend à maîtriser le fonctionnement et la constitution des systèmes de production pour être capable d'anticiper les interventions sur des installations, qu'elles soient regroupées sur un même site ou qu'elles soient réparties sur un territoire, sans gêner la production. Il est formé à prendre en charge l'organisation des interventions et le dialogue avec les intervenants extérieurs.

Les principales compétences développées :

- Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle
- Identifier et caractériser la chaîne d'énergie
- Identifier et caractériser la chaîne d'information
- Diagnostiquer les pannes
- Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptées
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité
- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive

Exemples de métiers :

- Ascensoriste
- Electromécanicien de maintenance industrielle
- Responsable de service après-vente
- Technicien en automatismes
- Technicien de maintenance industrielle,
- Technicien de maintenance en génie climatique
- Technicien pétrolier
- Technicien chauffagiste, énergéticien,
- Technicien thermicien
- Conseiller espace info-énergie
- Technico-commercial en affaires industrielles...

La formation est organisée sur quatre semestres

L'accompagnement personnalisé est réalisé afin de permettre l'individualisation des parcours de formation en fonction des acquis préalables et de faciliter la réussite à l'examen ainsi que la poursuite d'études

Poursuite d'études

Le BTS MS option A a pour objectif l'insertion professionnelle, mais la poursuite d'études est envisageable notamment en licence professionnelle du secteur.

Elle peut aussi se poursuivre en classe préparatoire ATS ingénierie industrielle

Exemples de formations poursuivies :

- Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie

- Licence pro mention maintenance et technologie : contrôle industriel

- Licence pro mention maintenance et technologie : organisation de la maintenance

- Licence pro mention maintenance et technologie : systèmes pluritechniques

- Classe préparatoire ATS ingénierie industrielle

Répartition des horaires par semaines en 1^{ère} et 2^{ème} année

Matières	Année 1	Année 2
Culture générale et expression	2	2
Langue vivante étrangère : Anglais	2	2
Mathématique	3	3
Physique et chimie	4	4
Enseignement professionnel (EP) et généraux associés		
EP STI	18	18
EP anglais en co-enseignement	1	1
Physique-Chimie-EP en co-enseignement	0,5	0
Accompagnement personnalisé	0,5	1
Total	31	31
Langue vivante 2 (facultatif)	1	1

INSCRIPTION

Suivant la procédure Parcoursup
www.parcoursup.fr